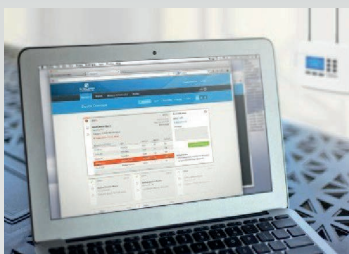


WINLANDTM ELECTRONICS, INC.

Le Spécialiste du suivi
des environnements critiques

INSIGHT



ENVIROALERT[®]

WATERBUG[®]



TEMP[°]ALERT[®]

Winland Electronics, Inc.

Leader du secteur des dispositifs de surveillance des situations critiques.

Nos produits et compris **EnviroAlert**, **WaterBug**, et **TempAlert** sont conçus dans notre entreprise pour surveiller les situations critiques chez les professionnels, et compris les services de santé/médicaux, l'épicerie/restauration, le commerce/l'industrie ainsi que le secteur de l'agriculture et le secteur résidentiel.

Spécialités

Solutions de Surveillance Environnementale utilisant les Dispositifs de Surveillance de Situations Critiques Winland.

www.winland.com



Le siège est basé à Mankato, MN

**Fier d'être fabriqué aux
États-Unis**

Les produits Winland sont compatibles avec tout système d'alarme câblé ou sans fil et sont disponibles auprès des distributeurs dans le monde entier

Où les acheter

Visitez www.winland.com
pour trouver un distributeur dans
votre région

PROFESSIONNELS

Notre logiciel révolutionnaire vous permettra de lancer le plus rapidement possible la réponse à tous les problèmes d'équipement qui se posent, de protéger vos investissements en stock, de rester conformes aux règlements gouvernementaux, d'éviter les amendes et les poursuites coûteuses, et de protéger votre réputation.

Médecine



Winland **INSIGHT*** est un service automatisé de surveillance des situations critiques basé sur le cloud et disponible dans le secteur de la santé.

Il permet de détecter rapidement les menaces environnementales qui pèsent sur vos biens périssables, en veillant à ce que les normes de santé soient constamment respectées.

Secteur Pharmaceutique



Il n'y a pas de compromis quand il s'agit de normes pharmaceutiques. La sécurité est d'une importance capitale pour vos clients et votre réputation.

Protégez vos biens périssables et soyez leader du secteur en matière de conformité réglementaire.

** Abonnement payant requis*

Etablissements de Recherche



La technologie Winland est essentielle à votre installation de recherche en fournissant une détection précoce des menaces contre vos actifs fragiles, tout en veillant à ce que les normes soient constamment maintenues. Winland n'est pas intimidé par la perspective de surveiller vos actifs délicats grâce à son service de surveillance automatisé des conditions critiques basé sur le cloud.

Restauration



Protégez vos denrées périssables et votre réputation avec Winland **INSIGHT***. La technologie Winland est essentielle à tout programme complet de sécurité alimentaire.

Agriculture



Avec la majorité des terres agricoles américaines en agriculture industrielle, et la croissance des serres, **INSIGHT* de Winland** est essentiel pour un rendement maximum.

Production



La technologie Winland assure une détection précoce des menaces environnementales qui pèsent sur vos actifs. Elle vous permet trouver le plus rapidement possible la solution à vos problèmes d'équipement, et préserve la conformité à la réglementation .

Solution de surveillance de situations critiques

INSIGHT

Newfound freedom comprend beaucoup d'options - vos options. Concevez des plans d'intervention, recevez des alertes d'incidents et générez et distribuez des rapports quasiment à tout moment. Surveillez les conditions d'environnement critiques de deux façons - en ligne via n'importe quel ordinateur ou appareil intelligent pour l'accès aux données en temps réel, et / ou intégrez la solution à un fournisseur de système de sécurité de confiance pour la surveillance 24x7.



La réponse adéquate

Élaborer des plans d'intervention personnalisés, étape par étape, pour tous les types d'incidents. Configurer des protocoles standardisés par emplacement, durée de l'incident, type de produit - et plus - en quelques clics du système. Le système générera automatiquement un rapport d'incident qui sera distribué immédiatement après la fin du plan de réaction.



Rapports et analyses

Des fonctionnalités de reporting solides avec des rapports configurables et personnalisés accessibles à la demande ou distribués aux individus et aux groupes à des intervalles déterminés avec des rapports planifiés. Les six rapports générés par le système les plus courants sont:

Rapport du journal des capteurs

Rapport journal des capteurs
Rapport des constats du capteur
Rapport d'alerte par lieu

Rapport d'alerte par périphérique

Résumé de la réponse d'alerte



Alertes d'exception, Six façons

Lorsqu'un capteur dépasse le seuil, des notifications peuvent être envoyées aux destinataires configurés dans les préférences de notifications.

Système de notification visuel dans le tableau de bord

Email

SMS

Alarme visuelle et/ou audible sur site

Notification d'alerte relayée à la station de surveillance du prestataire de sécurité

Intégrer les notifications d'Alerte dans un système tiers ou breveté



Simple et sûr à l'intérieur



Gestion flexible de l'entreprise

Sa structure professionnelle paramétrable simplifie la gestion à distance de périphériques en plusieurs endroits ou au sein de différents groupes organisationnels.



Intégration simplifiée

L'intégration des relais d'alerte dans n'importe quel système de sécurité câblé ou sans fil est simple et permet une surveillance 24 x 7. Les API standard * (basées sur des services Web sécurisés) facilitent

Extraction de données d'**INSIGHT** et intégration avec d'autres applications.

* disponible sur demande.



Sécurité et solidité du système

La solution Winland protège la sécurité, l'intégrité et la confidentialité des données stockées et transmises.

C'est une plate-forme basée sur le cloud avec une infrastructure à plusieurs niveaux et sur l'application d'un protocole de communication crypté et le trafic de données SSL.



ENVIROALERT® EA800-ip

Solution de surveillance des conditions critiques de réseau IP pour la protection des biens

L'EnviroAlert® EA800-ip fournit un accès bidirectionnel pour surveiller, collecter et visualiser à distance des données en temps réel jusqu'à douze capteurs (jusqu'à 8 sans fil, jusqu'à 4 câblés) pour la température, l'humidité, l'eau, les gaz, la pression les contacts secs et plus encore. Les réglages des capteurs peuvent également être modifiés via une connexion Internet, ce qui élimine la nécessité d'effectuer des ajustements sur site ou un appel de service. Les secteurs qui bénéficient de la tranquillité d'esprit 24/7 incluent les services médicaux, pharmaceutiques, CVC, service alimentaire, high tech et plus encore.

Console EA800-ip

La console de surveillance par Ethernet reçoit et enregistre automatiquement les données des capteurs sans fil et filaires.



Fonctionnalités et options

- Interface utilisateur intuitive
- Écran LCD avec rétro éclairage bleu clignotant en cas d'alarme
- Capteurs 4-20 mA (pression, débit d'air, CO2, etc.)
- Fréquence sans fil 2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canaux
- Verrouillage de programmation protégé par mot de passe
- Vibreur piézoélectrique à bord
- Relais de contact sec

Accès à distance **INSIGHT**

- Alarme par message texte ou email.
- Configuration à distance des capteurs pour la température, l'humidité, la présence d'eau, les gaz et le contact sec.
- Des journaux de données de capteurs, d'alarmes et d'événements pour la piste d'audit
- Génération automatique de rapports lorsque l'alarme est activée.
- Fréquence de collecte des enregistrements de 5 à 120 minutes
- Surveillance de plusieurs sites à partir de n'importe quel emplacement (avec l'achat de consoles EA800-ip supplémentaires et de capteurs)

L'accès à **INSIGHT** nécessite un abonnement payant

Homologations des produits

- CE
- TUV

Capteurs sans fil

- Les capteurs sans fil fonctionnent avec une console EA800-ip
- Distance de transmission de 1,10m à 2,50m à l'intérieur (les résultats peuvent varier)
- Durée de vie de la batterie jusqu'à 1 an
- Notification d'alarme de batterie faible
- Ne pas utiliser dans les réfrigérateurs / congélateurs; Utilisez plutôt une sonde à distance câblée ou un EA-WMFS avec une sonde à distance.

EA-WTS

Capteur de température sans fil
Surveille la température ambiante de la pièce



EA-WHS

Capteur d'humidité sans fil
Surveille l'humidité relative ambiante de la pièce



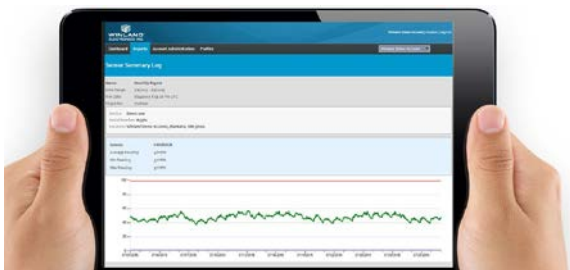
EA-WMFS

Capteur multifonction sans fil
Nécessite une sonde à distance pour détecter différentes conditions (sondes vendues séparément).

EA-WMFS avec sonde TEMP-H-S vendue séparément



EnviroAlert®	EA800-ip
Ethernet	10/100BASE-TX/FX; conforme à la norme IEEE802-3u
Alimentation requise	11 à 26 VCC @ ≤500mA
Entrées du capteur à distance	12 total (4 câblées and 8 sans fil)
Sorties d'alarme	8–Relais Forme C (Paramétrables)–Max 30VDC @ 1 Amp résistifs
Sortie d'alarme auxiliaire	1 relais Forme C (N.O./N.C.) (Non-paramétrable) Max 30 VDC @ 1 Amp résistif
Fréquence sans fil	2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canaux Voir le manuel du propriétaire pour plus d'informations
Champ de fonctionnement	De 0 à 50° C Usage intérieur uniquement
Buzzer	88dBA @ 10cm @ 12VDC, Continu (Activer / désactiver pour alarme audio locale)
Poids	450 gr
Dimensions	(20.6 x 14.0 x 4.9 cm)
Matériau du boîtier	ABS
Fixation	Boîtier 3 rangs standard ou montage en surface



Capteurs sans fil EA800-ip	EA-WTS	EA-WHS (Humidité)	EA-WMFS (Multi Function)
Capacité de surveillance Plage de détection	0 à 50°C	5 à 95% H.R.. ±5% @ 10-90% HR, 25°C	Dépendant du capteur
Alimentation requise	Puissance de la batterie: 2 - AA Piles Alcaline: 12 VCC @		
Entrées du capteur à distance	N /		Nécessite un capteur à distance.
Plage de fonctionnement	0 à 50°C Environnement sans condensation. Ne pas utiliser dans les réfrigérateurs /		
Durée de vie de la batterie	Alcaline jusqu'à 1 an (non incluse)		
Fréquence sans fil	2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canaux .Voir le manuel		
Distance de transmission	1,1m à 2,5m à l'intérieur (les résultats peuvent varier)		
Poids	110 gr		
Dimensions	9.3 x 6.7 x 2.9 cm		
Matériau du boîtier	ABS		
Fixation	Montage en surface		

Surveillance avancée des environnements critiques

Qu'il s'agisse d'une application résidentielle ou commerciale, EnviroAlert® offre la souplesse nécessaire pour surveiller simultanément la température, l'humidité et / ou l'eau dans un ou plusieurs environnements critiques (capteurs vendus séparément). Avec une sortie relais désignée pour chaque zone, EnviroAlert® active les alarmes, les transmetteurs, etc.

Autres caractéristiques spéciales

- Configuration conviviale
- Huit mémoires d'alarme avec date et heure
- Sortie relais auxiliaire pour alarme locale
- Fonction de silence d'alarme auxiliaire avec minuterie de 10 minutes
- Réglage de la sécurité anti-effraction

Chaque zone a

- Délai d'alarme jusqu'à 120 minutes pour éviter les alarmes parasites (cycles de dégivrage du congélateur, ouverture et fermeture des portes, etc.)
- Réglage d'étalonnage de décalage
- Température et humidité points préétablis haut / bas
- Les relais de sortie peuvent être configurés pour être initialement mis sous tension ou hors tension

EnviroAlert®	EA200-12	EA200-24
Alimentation requise	11 to 14 Vcc @ 120mA	23 to 26 Vcc @ 120mA
Entrées du capteur à distance	1 (Zone 2)	
Capteur de température	0 à 50°C	
Plage de fonctionnement	0 à 50°C	
Plage de réglage des limites	50 à 150°C	
Sorties d'alarme (configurable)	2 Relais FormeC (N.O./N.C.) 1A @ 30 VCC	
Sortie d'alarme auxiliaire	1 Relais Forme C (N.O./N.C.) (Non-paramétrable)	
Poids	250 grammes	
Dimensions	15.24 x 12.07 x 3.18 cm	
Boîtier	ABS	

ENVIROALERT. EA200

EA200-12

12VCC

EA200-24

24VCC



Surveillance à deux zones avec un capteur de température intégré et un capteur externe. La deuxième zone nécessite un capteur à distance de choix pour détecter la température, l'humidité ou l'eau. L'EA200 permet de connecter un seul capteur externe.

ENVIROALERT. EA400

EA400-12

12VCC

EA400-24

24VCC



Surveillance de quatre zones avec le fonctionnement simultané de n'importe quelle combinaison de capteur à distance de choix pour la température, l'humidité ou la détection d'eau. Le EA400 permet de connecter jusqu'à 4 capteurs externes et ne comprend aucun capteur intégré.

EA400-12	EA400-24
12 VCC @ < 200mA	24 VCC @ < 200mA
	4 (Zone 1-4)
	N/A
	0 à 50°C
	-50 à 150°C
	4 Relais Forme C (N.O./N.C.) 1A @ 30 VCC
	1 Relais Forme C (N.O./N.C.) (Non-Paramétrable)
	270 gr
	15.24 x 12.07 x 3.18 cm
	ABS

Capteurs

Température

Les capteurs à distance sont disponibles dans les gammes de hautes et basses températures aussi bien que l'acier inoxydable ou les options imperméables à l'eau. Celles-ci peuvent avoir de nombreuses applications: réfrigérateurs et congélateurs, salles informatiques et équipements informatiques, sites de tours de téléphone cellulaire, résidences et maisons de vacances, etc. (Précision du capteur: $\pm 0,5$ ° C)

TEMP-H-S



TEMP-H-W



TEMP-UL-S
(EA800-ip seulement)



TEMP-L-S



TEMP-L-W



Humidité

EnviroAlert® HAIII + fournira une mesure de l'humidité relative pour surveiller les environnements critiques: serres, caves à cigare, stockage de documents, salles informatiques, sites de tours de téléphonie cellulaires, entrepôts de meubles, caves à vin, etc. Pour une utilisation dans des environnements sans condensation. NE PAS utiliser dans le réfrigérateur ou le congélateur.

HA-III+



Eau

Réduisez au minimum les dommages causés par les fuites d'eau avec le capteur contrôlé WaterBug®. Idéal pour une utilisation avec ou autour des buanderies, les pompes de puisard en sous-sol, tous les égouts, les salles informatiques, les entrepôts de documents, les entrepôts, les plateaux de condensateur A / C, etc.

W-S-S



W-UC-S



Capteurs et accessoires filaires EnviroAlert®

TEMP-L-S	© (Beu) -50 à 70°C
TEMP-H-S	Capteur haute température, acier inoxydable (Rouge) 0 à 150°C
TEMP-L-W	Capteur température basse, étanche (Bleu) -50 à 70°C
TEMP-H-W	Capteur haute température, étanche (Rouge) 0 à 105°C
TEMP-UL-S	Capteur de température ultra-basse, acier inoxydable (Blanc) -100 à 0°C ** EA800-ip uniquement **
TEMP-P-H	Boîtier du capteur de température (Sondes imperméables seulement)
TEMP-G-B	Bouteille de Glycérine 177 ml et erse passe-câble
TEMP-T-S	Support Tube et en Z
TEMP-S-K	Kit de connexion câble plat
HA-III+	Plage de detection d'humidité: 5-95% HR +/- 5% @ 77° F
W-S-S	Capteur de présence d'eau contrôlé (detection de présence d'eau)
W-UC-S	Sous tapis contrôlé (detection de présence d'eau)
EA-TBK	Ensemble de 2 bornes de raccordement

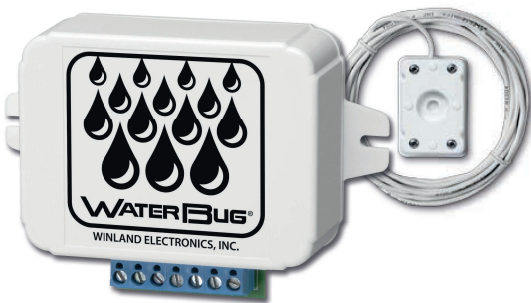
Autres environnements critiques

Moniteur de gaz, de lumière, de températures extrêmes, de pH, de pression, d'humidité dans les environnements de condensation, etc., avec un capteur 4-20mA utilisé en conjonction avec notre console **EA800- ip**

Les capteurs peuvent être étendus jusqu'à 300m à partir de la console EnviroAlert en utilisant un câble à paire torsadée 22 AWG.

Système de détection d'eau préféré par l'industrie

Choisissez parmi trois modèles WaterBug® pour une détection fiable de l'eau. Idéal pour les pompes de vidange de sous-sol, les zones d'évacuation et de stockage, les salles informatiques, les entrepôts de documents, les entrepôts et les systèmes d'arrosage. Les capteurs WaterBug® fonctionnent lorsqu'un pont conducteur est formé entre deux contacts.



WB-200

Utiliser en conjonction avec le panneau d'alarme, l'émetteur sans fil, etc. Exécutez jusqu'à 6 capteurs câblés en parallèle jusqu'à 100 '(30,48 m) loin de l'unité pour la protection de zone étendue.

- Alimentation par câble
- Comprend un capteur de surface non surveillé standard (W-S-U)
- Accepte les détecteurs standard non surveillés sous tapis (W-UC-U)
- Une sortie relais de type C (N.O./N.C.)

Lorsque l'eau atteint un capteur WaterBug®, il active le relais pour envoyer le signal; Alarmes, cloches, émetteurs sans fil, etc..

WaterBug®	WB-200
Courant (A l'arrêt)	12, 24 VCC @ 35mA 12, 24 VAC @ 100mA
Sensibilité	Ne déclenche pas d'alarme en raison d'une forte
Vie de la batterie	N/A
Plage de fonctionnement	
Sortie	1Relais Forme C (N.O./N.C.) 1 Amp @ 30 VCC, résistif
Avertisseur sonore	N/A
Capteurs inclus	1 Capteur de Surface non contrôlé (W-S-U)
Distance maximale recommandée entre la console et les sondes	1-2 capteurs; max 61 m 3-6 capteurs; max 30.5 m chacun
Dimensions de la sonde (surface)	
Dimensions de la sonde (sous la surface)	
Poids de la console	100 gr
Dimensions de la console	80 x 60 x 30 mm
Montage	Brides de montage

Les capteurs peuvent être étendus à la distance maximale recommandée (voir ci-dessus) des consoles Water Bug à l'aide d'un câble à paire torsadée 22 AWG.

Capteurs WaterBug®		EA200	EA400	EA800-ip	EA-WMFS	WB200
W-S-S	Capteur de surface eau standard- Contrôlé	✓	✓	✓	✓	
W-S-U	Capteur de surface eau standard - non contrôlé					✓
W-UC-S	Capteur sous la surface eau standard – contrôlé	✓	✓	✓	✓	
W-UC-U	Capteur sous la surface eau standard – non contrôlé					✓



W-S-S
W-S-U



W-UC-S



W-UC-U

TEMP°ALERT®

Fonctionnement sans puissance pour les climats contrôlés

Protection fiable et économique de la température pour les systèmes de sécurité résidentiels ou commerciaux. Raccorder les unités en parallèle pour une couverture simple et étendue. Idéal pour les salles informatiques, les maisons résidentielles / de vacances, les serres, les bâtiments pour animaux et les bâtiments sans surveillance.

Ne pas utiliser dans la surveillance du refroidisseur / congélateur, choisissez plutôt un EnviroAlert® avec capteur.

TA-1



Surveillez les limites de température élevée et basse en établissant une plage de température acceptable avec des bras de limite haute et basse.

- Les points de consigne haute et basse activent pratiquement n'importe quel panneau d'alarme, composeur ou alarme sans fil
- Plaqué or N.O. Contacts secs
- Pas d'alimentation nécessaire pour fonctionner

TA-2HL



Même gamme de température que le TA-1, avec fonction supplémentaire de sorties séparées haute et basse température.

- Sorties d'alarme haute et basse séparées
- Câble de signalisation de 15 pi (4,57 m) à l'arrière de l'appareil pour un aspect propre
- Style rétro
- Plaqué or N.O. Contacts secs
- Pas d'alimentation nécessaire pour fonctionner

MTA-1



Surveillance de température économique, élégante et à profil bas.

- Les points de consigne haute et basse activent pratiquement n'importe quel panneau d'alarme, composeur ou alarme sans fil
- Sorties séparées haute et basse température
- Profil lisse de 1 po (2,54 cm)
- Plaqué or N.O. Contacts secs
- Pas d'alimentation nécessaire pour fonctionner

TA-40



Surveillance simple à basse température. Parfait pour les résidences et les maisons de vacances, ou les bâtiments sans surveillance. Le faible coût facilite l'ajout de redondance à un système.

- Activera pratiquement n'importe quel panneau d'alarme, dialer ou alarme sans fil
- Contacts N.C. secs à des températures supérieures à 4 ° C (39,2 ° F)
- Très petite taille pour un aspect discret
- Pas d'alimentation nécessaire pour fonctionner

TempAlert®	TA-1	TA-2HL	MTA-1	TA-40
Alimentation requise	Pas d'alimentation nécessaire pour fonctionner			
Limite basse Plage de réglage	-34 à 49°C		-1 à 32.2°C	Non disponible
Plage de réglage des limites élevées	-29 à 54°C		4 à 37.7°C	Non disponible
Cadre fixe	Non disponible			N.O. ≤ 4°C
Portée minimale	10° - Distance recommandée entre les points de consigne			Non disponible
Précision de température	±1.7°C			±3°C
Temps de réponse de la température	TC = 14 minutes			Non disponible
Élément de détection de	Bobine bimétallique			Bimétallique
Sorties (Ne pas utiliser en haute tension)	Plaqué or N.O. Contacts secs			Contact sec N.C.
Taux de sortie de contact	12VCC @ 50mA			Voltage ≤ 24V AC/DC Courant ≤ 200mA
Plage de fonctionnement	0 to 50°C Environnements ambiants sans			

Guide des produits et accessoires



Description / Nom du modèle	EA200-12
Capteur haute température SS TEMP-H-S	✓
Capteur basse température SS TEMP-L-S	✓
Imperméable à haute température TEMP-H-W	✓
Étanche basse température TEMP-L-W	✓
Capteur de température ultra basse TEMP-UL-S	
Bouteille de glycérine TEMP- G-B	✓
Tube et support en Z TEMP-T-S	✓
Kit de connexion à câble plat TEMP-S-K	✓
Boîtier de sonde de température TEMP-P-H (utiliser avec TEMP-H-W & TEMP-L-W)	✓
Capteur sans fil EA-WTS, EA-WHS, EA-WMFS (Température, humidité et multi)	
Capteur d'humidité HA-III+	✓
Capteur d'eau non contrôlé W-S-U	✓
Capteur d'eau sous la surface non contrôlé W-UC-U	
Buzzer à distance BZ1	✓
Ensemble de 2 blocs de raccordement EA-TBK	✓

Les capteurs de température , de présence d'eau et d'humidité Winland peuvent être prolongés en

utilisant un câble à paires torsadées de 22 AWG.

Garantie sur les produits Winland: 1 an

EA400-12	EA800-ip	WB-200
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
	✓	
✓	✓	
✓	✓	✓
		✓
✓	✓	✓
✓		

Pour le prolonger à l'aide d'un câble réseau, veuillez contacter techsupport@winland.com



Surveillance des conditions critiques

Données des Applications

Etape 1 Evaluer les lieux de travail pour les Applications de Surveillance des Conditions Critiques

_____ Stockage de médicaments pharmaceutiques

_____ Stockage sang/Plasma

_____ Salles blanches

_____ Autre:

_____ Réfrigérateurs des Deli

_____ Chambres de congélation

_____ Autre:

Etape 2 - Déterminer les exigences des consommateurs

Intégrer au système d'alarme existant: _____ Oui _____ Non

Alarme locale requise: _____ Oui _____ Non

Réfrigérateurs:

Commerciaux _____ Fermé _____ Chambre froide

_____ Autre

Compteur réfrigérateur: _____ Compteur ventilateur: _____

Température de refroidissement: _____

Contenu du réfrigérateur: _____

Longueur du cycle de dégivrage: _____

Humidité:

Nombre d'emplacements: _____

Réglage haut: _____ Réglage bas: _____

Détection d'eau:

Nombre d'emplacements: _____

Etape 3 – Choisir la quantité de produits

_____ EA200 Console (temp intégrée/1 entrée capteur câblé)

_____ EA400 Console (4 entrées de capteur câblé)

_____ EA800-ip Console (4 capteurs câblés, 8 capteurs sans fil)

_____ TEMP-L-S Capteur de basse température, acier inoxydable

_____ TEMP-L-W Capteur de basse température, étanche

_____ TEMP-H-S Capteur haute température, acier inoxydable

_____ TEMP-H-W Capteur haute température, étanche

_____ TEMP-UL-S Capteur de température ultra basse, inoxydable

WINLAND™ ELECTRONICS, INC.



Assistance technique - techsupport@winland.com

Assistance INSIGHT - insightsupport@winland.com

Service client - customerservice@winland.com



1-800-635-4269

1950 Excel Drive, Mankato, MN 56001

www.winland.com