

# WINLAND<sup>TM</sup> ELECTRONICS, INC.

Specialisti del  
controllo ambientale

INSIGHT



**ENVIROALERT.**

**WATERBUG**



**TEMP°ALERT.**

# Winland Electronics, Inc.

Leader nel settore dei dispositivi per il controllo di condizioni critiche.

Prodotti come **EnviroAlert**, **WaterBug** e **TempAlert** sono progettati internamente per monitorare le condizioni critiche nelle industrie, tra cui quelle mediche, di generi/servizi alimentari, commerciali/industriali, così come per agricoltura e residenziali.

## Specialità

Soluzioni per il monitoraggio dell'ambiente con l'uso di dispositivi di controllo delle condizioni critiche  
Winland

[www.winland.com](http://www.winland.com)

A person wearing a grey button-down shirt is holding a white, semi-transparent globe of the Earth. The globe is held in their right hand, and the continents are visible in a light brown color. The background is a soft, out-of-focus grey.

**Con sere** a Mankato, Minnesota

**Realizzati con orgoglio negli USA**

I prodotti Winland sono compatibili con qualsiasi sistema di allarme cablato o wireless e sono disponibili tramite rivenditori in tutto il mondo

**Dove acquistare**

Visita [www.winland.com](http://www.winland.com)

Per trovare un rivenditore di zona

# INDUSTRIE

Il nostro software rivoluzionario consente di ottenere una risposta rapida a qualsiasi tipo di problema derivante dalle attrezzature, proteggendo l'investimento dell'inventario, conformemente alle normative di governo, evitando multe e azioni legali costose, e salvaguardando la vostra reputazione.

## Sanitarie



Winland **INSIGHT\*** è un servizio automatizzato per il controllo delle condizioni critiche basato su cloud, disponibile per il settore sanitario.

Fornisce l'individuazione tempestiva delle minacce ambientali per i beni deperibili, garantendo il rispetto costante degli standard sanitari.

## Farmaceutiche



Non ci sono compromessi nel campo degli standard farmaceutici. La sicurezza è d'importanza primaria per i vostri clienti e la vostra reputazione.

Protegete i beni deperibili e posizionatevi come leader del settore in conformità alle normative.

*\* richiesto abbonamento a pagamento*

## Istituti di ricerca



Winland technology è fondamentale per gli istituti di ricerca, poiché fornisce l'individuazione tempestiva delle minacce per i beni deperibili, garantendo il rispetto costante degli standard sanitari. Winland è imperterrita nel monitorare i beni delicati, con il suo servizio automatizzato di controllo delle condizioni critiche, basato su cloud.

## Ristorazione



Protegete i vostri beni deperibili e la vostra reputazione con Winland **INSIGHT\***. Winland technology è fondamentale per qualsiasi programma di sicurezza alimentare.

## Agricoltura



La maggior parte dei terreni agricoli americani si sono convertiti all'agricoltura industriale, con la crescita di strutture ad effetto serra, Winland **INSIGHT\*** è fondamentale per il massimo rendimento.

## Manifatturiere



La tecnologia di Winland fornisce l'individuazione tempestiva delle minacce ambientali per i beni deperibili. Consente di ottenere una soluzione rapida a qualsiasi tipo di problema derivante dalle attrezzature, proteggendo l'investimento dell'inventario, conformemente alle normative di governo.

# Soluzione per il controllo ambientale

## INSIGHT

La ritrovata libertà viene fornita con tante opzioni - le vostre opzioni. Progettazione di piani d'intervento, ricezione degli avvisi di eccezione e generazione e distribuzione di report virtuali in qualunque caso. Controllo delle condizioni ambientali critiche a due vie - online tramite computer o dispositivo mobile per l'accesso ai dati in tempo reale e/o soluzioni integrate con un rinomato provider di sistemi di sicurezza per il monitoraggio 24x7.



### La giusta risposta

Sviluppo di piani d'intervento personalizzati passo-passo per tutti i tipi di incidenti. Impostazione di protocolli standardizzati per luogo, lunghezza dell'incidente, tipo di prodotto e altro - con pochi clic. Il sistema genera automaticamente un report dell'incidente, che verrà distribuito subito dopo che il piano d'intervento sarà completo.



### Sei avvisi differenti

Quando un sensore non rientra nella soglia, a seconda delle preferenze, è possibile inviare le seguenti notifiche agli utenti.

Sistema di notifica visiva all'interno della dashboard

Email

SMS

Avviso visivo e/o udibile sul posto

Notifica di allarme relativa alla sicurezza fornita dalla stazione di controllo

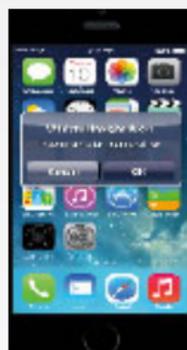
Notifica di allarme integrata in sistemi di terze parti o proprietari



### Rapporti e analisi

Efficaci funzionalità di reportistica, con report configurabili e personalizzabili, a cui è possibile accedere su richiesta o distribuirli ad utenti e gruppo ad intervalli specifici, con report programmati. Sei dei sistemi più comuni di report generati includono:

- Report dettagliato sensore
- Report resoconto sensore
- Report riconoscimento sensore
- Report allarme per posizione
- Report allarme per dispositivo
- Resoconto risposta dell'allarme



# Funzionamento semplice e sicuro



## Gestione dell'ambiente flessibile

La struttura configurabile semplifica la gestione remota dei dispositivi da diverse sedi o all'interno di gruppi organizzativi differenti.



## Integrazione facile

L'integrazione degli allarmi in qualsiasi sistema di sicurezza cablato o senza fili, consente un controllo 24x7. Le API standard (basate su servizi web protetti) facilitano l'estrazione dei dati da **INSIGHT** e l'integrazione con altre applicazioni.

\*Disponibile su richiesta.



## Sistema di sicurezza efficace

Le soluzioni Winland proteggono la sicurezza, l'integrità e la privacy dei dati in memoria e inviati.

Si tratta di una piattaforma basata su cloud, con infrastruttura e applicazioni su più livelli, protocollo di comunicazione crittografato proprietario e traffico dati SSL.



# ENVIROALERT® EA800-ip

## Soluzioni di rete IP per controllare le condizioni e proteggere gli asset

EnviroAlert® EA800-ip fornisce un accesso per il controllo remoto a due vie, raccogliendo e visualizzando dati in tempo reale da dodici sensori (8 wireless e 4 cablati) di temperatura, umidità, acqua, gas, pressione, contatti asciutti e altro. Le impostazioni dei sensori possono essere modificate tramite internet, eliminando la necessità di interventi sul sito o chiamate di assistenza. Le industrie mediche, farmaceutiche, HVAC, alimentari, tecnologiche e altre ancora, possono stare tranquille 24/7.

### Console EA800-ip

La console per il controllo via ethernet riceve e memorizza automaticamente i dati dai sensori wireless e cablati.



## Caratteristiche e funzioni

- Interfaccia utente intuitiva
- Display LCD con retroilluminazione blu che lampeggia in condizione di allarme
- Prevede sensori 4-20 mA (pressione, flusso d'aria, CO<sub>2</sub>, ecc.)
- Frequenza Wireless 2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canali
- Blocco del programma tramite password
- Cicalino piezoelettrico on-board
- Relè per contatti asciutti

## INSIGHT Accesso remoto

- Notifica di allarme tramite SMS o email.
- Configurazione remota dei sensori di temperatura, umidità, acqua, gas e contatti asciutti.
- Registro per la tracciabilità dei dati di sensori, allarmi ed eventi
- Generazione di report automatico all'attivazione dell'allarme.
- Frequenza di rilevazione dati da 5 a 120 minuti
- Controllo di più siti da qualsiasi sede (con l'acquisto della console aggiuntiva EA800-ip e dei sensori)

L'accesso a **INSIGHT** prevede l'acquisto dell'abbonamento

## Certificazioni prodotti

- CE
- TUV

## Sensori Wireless

- I sensori wireless funzionano con la console EA800-ip
- Distanza di trasmissione al chiuso da 45' a 100' (può essere variabile).
- Durata della batteria fino a 1 anno (consumo basso per le notifiche di allarme)
- Non adatti per l'uso in frigoriferi/congelatori; al loro posto si può utilizzare una sonda remota cablata o l'EA-WMFS con sonda remota.

### EA-WTS

Sensore di temperatura wireless per controllo temperatura ambientale



### EA-WHS

Sensore di umidità wireless per controllo dell'umidità ambientale



### EA-WMFS

Sensore wireless multi-  
uso con sonda remota  
per rilevare diverse  
condizioni (sonda  
venduta  
separatamente).



*EA-WMFS mostrato con la  
sonda TEMP-H-S venduta  
separatamente*

<b>EnviroAlert®</b>	<b>EA800-ip</b>
Ethernet	10/100BASE-TX/FX; conforme allo standard IEEE802-3u
Requisiti di alimentazione	11 a 26 VDC @ ≤500mA
Ingressi per sensori remoti	12 in totale (4 cablati e 8 wireless)
Uscite allarmi	8 relè di forma C (configurabili) - Max 30 VDC @ 1 Amp resistivo
Uscita allarme ausiliare	1 relè di forma C (N.O./N.C.) (non configurabile) Max 30 VDC @ 1 Amp resistivo
Frequenza Wireless	2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canali Vedi il manuale del proprietario per ulteriori informazioni
Intervallo di funzionamento	32 a 122° F (da 0 a 50° C) solo per uso interno
Cicalino piezoelettrico	88dBa @ 10cm @ 12VDC, Continuo (abilita/disabilita per allarme audio locale)
Peso	1 lb (0.45 kg)
Dimensioni	8.13 x 5.52 x 1.93" (20.6 x 14.0 x 4.9 cm)
Materiale del case	ABS
Montaggio	Scatola da incasso a 3 moduli o montaggio in superficie



<b>Sensori wireless EA800-ip</b>	<b>EA-WTS (Temp)</b>	<b>EA-WHS (Umidità)</b>	<b>EA-WMFS (Multi funzione)</b>
Intervallo di rilevazione	32 a 122°F (0 a 50°C)	5 a 95% R.H. ±5% @ 10-90%RH, 77°F	A seconda del sensore remoto
Requisiti di alimentazione	Batteria: 2 batterie alcaline AA Linea elettrica: 12 VDC @ ≤100mA		
Ingressi sensore remoto	N/A		Richiede sensore remoto.
Intervallo di funzionamento	32 a 122°F (0 a 50°C) ambiente senza condensa. Non per l'uso in frigoriferi/congelatori		
Durata della batteria	Batteria alcalina fino a 1 anno (non inclusa)		
Frequenza wireless	2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canali *Vedi il manuale del proprietario per ulteriori informazioni		
Distanza di trasmissione	45' a 100' all'interno (i risultati possono variare)		
Peso	0.25 lb (0.11 kg)		
Dimensioni	3.67 x 2.65 x 1.17" (9.3 x 6.7 x 2.9 cm)		
Materiale del case	ABS		
Montaggio	Montaggio in superficie		

# Controllo avanzato degli ambienti critici

Che si tratti di un'applicazione residenziale o commerciale, EnviroAlert® fornisce la flessibilità necessaria per monitorare contemporaneamente temperatura, umidità e/o acqua in uno o più ambienti critici (i sensori sono venduti separatamente). Grazie a relè per ogni zona, EnviroAlert® attiverà allarmi, dialer, trasmettitori, ecc.

## Altre caratteristiche speciali

- Configurazione user-friendly
- Memoria allarmi fino a otto eventi con ora e data
- Uscita relè ausiliaria per allarme locale
- Funzione di silenzio per allarme ausiliare con timer di 10 minuti
- Impostazione di blocco antimanomissione

## Ogni zona ha

- Ritardo dell'allarme fino a 120 minuti per evitare falsi allarmi (scongelamento congelatore, apertura e chiusura porte, ecc.)
- Regolazione della calibratura
- Set point di temperatura e umidità alto/basso
- Relè di uscita configurabile per eccitazione o diseccitazione iniziale

EnviroAlert®	EA200-12	EA200-24
Requisiti di alimentazione	11 a 14 VDC @ 120mA	23 a 26 VDC @ 120mA
Ingressi sensore remoto	1 (Zona 2)	
Sensore temperatura On-Board	32 a 122°F (0 a 50°C)	
Intervallo di funzionamento	32 a 122°F (0 a 50°C)	
Intervallo di regolazione limiti alti e bassi	-58 a 299°F (-50 a 150°C)	
Uscite allarme (configurabile)	2 relè di forma C (N.O./N.C.) 1A @ 30 VDC	
Uscita allarme ausiliare	1 relè di forma C (N.O./N.C.) (non configurabile)	
Peso	.55 lb (0.25 kg)	
Dimensioni	6 x 4.75 x 1.25" (15.24 x 12.07 x 3.18 cm)	
Materiale del case	ABS	
Montaggio	Scatola da incasso a 2 moduli o montaggio in superficie	

# ENVIROALERT. EA200

## EA200-12

12VDC

## EA200-24

24VDC



Controllo bi-zona con sensore sulla prima zona. La seconda zona richiede un sensore remoto a scelta per rilevare temperatura, umidità o acqua. Il EA200 consente di avere un solo sensore esterno connesso.

# ENVIROALERT. EA400

## EA400-12

12VDC

## EA400-24

24VDC



Controllo a quattro zone con funzionamento simultaneo di una combinazione qualsiasi dei sensori remoti a scelta per rilevare temperatura, umidità e acqua. Il EA400 consente di connettere fino a 4 sensori esterni e non include sensori.

EA400-12	EA400-24
12 VDC @ < 200mA	24 VDC @ < 200mA
4 (Zona 1-4)	4 (Zona 1-4)
N/A	
32 a 122°F (0 a 50°C)	
-58 a 299°F (-50 a 150°C)	
4 relè di forma C (N.O./N.C.) 1A @ 30 VDC	
1 relè di forma C (N.O./N.C.) (non configurabile)	
.60 lb (.27 kg)	
6 x 4.75 x 1.25" (15.24 x 12.07 x 3.18 cm)	
ABS	
Scatola da incasso a 2 moduli o montaggio in superficie	

## Sensori

### Temperature

I sensori remoti sono disponibili ad intervalli di temperatura alti e bassi, così come in acciaio inossidabile o impermeabili. Questi possono supportare molte applicazioni: frigoriferi e congelatori, sale computer o apparecchiature informatiche, stazioni radio, case residenziali e vacanze, ecc.

(Precisione del sensore:  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ )

TEMP-H-S



TEMP-H-W



TEMP-UL-S  
(solo EA800-ip)



TEMP-L-S



TEMP-L-W



### Umidità

EnviroAlert® HAIII+ fornisce la lettura dell'umidità per il controllo di ambienti critici: serre, umidificatori, archivi per documenti, sale computer, stazioni radio, deposito mobili, cantine, ecc.

Non adatto all'uso in ambienti con condensa. NON adatto per frigoriferi o congelatori.

HA-III+



## Acqua

Riduci al minimo i danni causati dalle perdite di acqua con il sensore WaterBug®. Ideale per l'uso all'interno o vicino alle lavanderie, pompe idrovore seminterrate, aree di drenaggio, sale computer, archivi per documenti, magazzini, vaschette condensatori A/C, ecc.

W-S-S



W-UC-S



### Sensori cablati e accessori EnviroAlert®

TEMP-L-S	Sensore bassa temperatura, acciaio inox (Blu) -58 a 158°F (-50 a 70°C)
TEMP-H-S	Sensore alta temperatura, acciaio inox (Rosso) 32 a 302°F (0 a 150°C)
TEMP-L-W	Sensore bassa temperatura, impermeabile (Blu) -58 a 158°F (-50 a 70°C)
TEMP-H-W	Sensore alta temperatura, impermeabile (Rosso) 32 a 221°F (0 a 105°C)
TEMP-UL-S	Sensore temperatura ultra-bassa, acciaio inox (Bianco) -148° a 32°F (-100 a 0°C) ** solo EA800-ip **
TEMP-P-H	Alloggiamento sensore di temperatura (solo per sonde impermeabili)
TEMP-G-B	Bottiglia di glicerina da 6 oz e gommino ad occhio
TEMP-T-S	Tubo e stand-Z
TEMP-S-K	Kit per giunzione cavi piatti
HA-III+	Intervallo di umidità di rilevamento: 5-95% RH ± 5% @ 77° F
W-S-S	Sensore acqua supervisionato (rilevamento presenza di acqua)
W-UC-S	Supervisione sotto tappeto (Supervisione sotto tappeto)
EA-TBK	Kit blocco terminale 2 pezzi

### Altri ambienti critici

Controlla gas, luce, temperature estreme, pH, pressione, umidità in ambienti a condensazione, ecc. con un sensore 4-20mA usato assieme alla console **EA800-ip**

*I sensori possono essere estesi fino a 1000' dalla console EnviroAlert usando cavi 22 AWG Twisted Pair.*

# WATERBUG®

## Il sistema di rilevamento dell'acqua preferito dall'industria

Scegli tra tre diversi modelli di WaterBug® per un rilevamento dell'acqua affidabile. Ideale per pompe idrovore seminterrate, aree di drenaggio e stoccaggio, sale computer, archivi per documenti, magazzini e sistemi di irrigazione. I sensori WaterBug® funzionano quando si forma un ponte conduttivo tra due contatti.



### WB-200

Da utilizzare assieme ad un pannello di allarme, un trasmettitore wireless, ecc. Fino a 6 sensori cablati in parallelo alla distanza di 100' (30.48 m) dall'unità, per una protezione ad ampio raggio.

- Alimentazione cablata
- Include un sensore di superficie non supervisionato standard (W-S-U)
- Accetta sensori sotto tappeto non supervisionati standard (W-UC-U)
- Una uscita relè di forma C (N.O./N.C.)

*Quando l'acqua raggiunge un sensore WaterBug®, questo attiva il relè per inviare il segnale; allarmi, avvisi, trasmettitori wireless, ecc.*

<b>WaterBug®</b>	<b>WB-200</b>
Corrente assorbita (a riposo)	12, 24 VDC @ 35mA 12, 24 VAC @ 100mA
Sensibilità	Non avvisa in caso di elevata umidità/condensazione
Durata della batteria	N/A
Intervallo di funzionamento	
Uscita	1 relè di forma C (N.O./N.C.) 1 Amp @ 30 VDC, resistivo 1 Amp @ 24 VAC, resistivo
Cicalino	N/A
Sensori inclusi	1 sensore di superficie non supervisionato standar(W-S-U)
Distanza massima consigliata tra console e sonde	1-2 sensori; max 200' (61 m) 3-6 sensori; max 100' (30.5 m)
Dimensioni sonde (superficie)	
Dimensioni sonde (sotto tappeto)	
Peso console	.35 oz (0.10 kg)
Dimensioni console	3.15 x 2.36 x 1.18" (80 x 60 x 30 mm)
Montaggio	Flange di montaggio

*I sensori possono essere estesi alla loro distanza massima consigliata (vedi su) dalla console WaterBug usando cavi 22 AWG Twisted Pair.*

<b>Sensori WaterBug®</b>		<b>EA200</b>	<b>EA400</b>	<b>EA800-ip</b>	<b>EA-WMFS</b>	<b>WB200</b>
W-S-S	Sensore superficie acqua standard - Supervisionato	✓	✓	✓	✓	
W-S-U	Sensore superficie acqua standard non supervisionato					✓
W-UC-S	Sensore acqua sotto tappeto standard supervisionato	✓	✓	✓	✓	
W-UC-U	Sensore acqua sotto tappeto standard non supervisionato					✓



W-S-S  
W-S-U



W-UC-S



W-UC-U

# TEMP°ALERT®

## Controllo del clima senza corrente

Protezione della temperatura per i sistemi di sicurezza residenziali o commerciali affidabile ed economica. Unità parallele per coprire un'area maggiore facilmente. Ideale per sale computer, case residenziali/vacanze, serre, edifici per animali e incustoditi.

Non adatti per l'uso in frigoriferi/congelatori, al loro posto si può utilizzare EnviroAlert® con sensore.

### TA-1

Controlla i limiti di temperatura alti e bassi impostando un intervallo di temperatura accettabile con allarmi per il limite alto e basso.

- Set point alti e bassi per attivare virtualmente qualsiasi pannello di allarme, dialer o allarme wireless
- Placcato in oro N.O. contatti asciutti
- Funzionamento senza alimentazione



### TA-2HL

Stesso intervallo di temperatura del TA-1, con la funzione aggiuntiva di separare le uscite tra temperature alte e basse.

- Separa gli allarmi di uscita tra alti e bassi
- Cavo da 15' (4.57 m) con uscita sul retro per un design più pulito
- Stile retrò
- Placcato in oro N.O. contatti asciutti
- Funzionamento senza alimentazione



### MTA-1

Controllo della temperatura economico, elegante e di basso profilo.

- Set point alti e bassi per attivare virtualmente qualsiasi pannello di allarme, dialer o allarme wireless
- Separa gli allarmi di uscita tra alti e bassi
- Profilo elegante da 1" (2.54 cm)
- Placcato in oro N.O. contatti asciutti
- Funzionamento senza alimentazione



## TA-40

Controllo della temperatura bassa semplice. Perfetto residenziali o case vacanza, o edifici incustoditi. Il basso costo lo rende ideale in un sistema ridondante.

- Attiverà virtualmente qualsiasi pannello di allarme, dialer o allarme wireless
- N.C. contatti asciutti a temperature superiori 39.2°F (4°C)
- Dimensioni ridotte per un aspetto discreto
- Funzionamento senza alimentazione



TempAlert®	TA-1	TA-2HL	MTA-1	TA-40
Requisiti di alimentazione	Non è richiesta alimentazione per funzionare			
Intervallo di regolazione limite basso	-30 a 120°F (-34 a 49°C)		30 a 90°F (-1 a 32.2°C)	N/A
Intervallo di regolazione limite alto	-20 a 130°F (-29 a 54°C)		40 a 100°F (4 a 37.7°C)	N/A
Impostazione fissa	N/A			N.O. ≤ 39.2°F (4°C)
Portata temperatura minima	10° - Distanza consigliata tra set point alti e bassi			N/A
Precisione temperatura	±3°F (±1.7°C)			±5.4°F (±3°C)
Tempo di risposta temp.	TC = 14 minuti			N/A
Comp. per rilevamento temp.	Bobina biometallica			Biometallica
Uscite (non adatto per alto voltaggio)	Placcato in oro N.O. contatti asciutti			N.C. contatti asciutti
Valore nominale di uscita	12VDC @ 50mA			Volt ≤ 24V AC/DC Corrente ≤ 200mA
Intervallo di funzionamento	32 a 122°F (0 a 50°C) Solo per ambienti non a condensazione			

# Guida prodotti e accessori



Descrizione/Nome modello	EA200-12
SS sensore alta temperatura TEMP-H-S	✓
SS sensore bassa temperatura TEMP-L-S	✓
Alta temperatura impermeabile TEMP-H-W	✓
Bassa temperatura impermeabile TEMP-L-W	✓
Sensore temperatura ultra bassa TEMP-UL-S	
Bottiglia di glicerina TEMP-G-B	✓
Tubo e stand-Z TEMP-T-S	✓
Kit per giunzione cavi piatti TEMP-S-K	✓
Alloggiamento sensore temperatura TEMP-P-H (per l'uso con TEMP-H-W e TEMP-L-W)	✓
Sensore wireless EA-WTS, EA-WHS, EA-WMFS (temperatura, umidità e multi)	
Sensore umidità HA-III+	✓
Sensore acqua non supervisionato W- S-U	✓
Sensore acqua sotto tappeto non supervisionato W-UC-U	
Cicalino remoto BZ1	✓
Kit blocco terminale 2 pezzi EA-TBK	✓

I sensori di temperatura, presenza di acqua e umidità Winland, possono essere estesi con cavi 22 AWG Twisted Pair.

Garanzia sui prodotti Winland: 1 anno

EA400-12	EA800-ip	WB-200
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
	✓	
✓	✓	
✓	✓	✓
		✓
✓	✓	✓
✓		

Per estendere con cavi di rete, contattare  
[techsupport@winland.com](mailto:techsupport@winland.com)



# Controllo condizioni critiche

## Dati applicazione

### Step 1 - Valutazione dei siti di lavoro per le applicazioni di controllo delle condizioni critiche

Conservazione prodotti farmaceutici  Conservazione/servizi alimentari  
 Conservazione sangue/plasma  Dispositivi di raffreddamento  
 Camere bianche  Celle frigo  
 Altro: \_\_\_\_\_  Altro: \_\_\_\_\_

### Step 2 - Determinare i requisiti del cliente

Integrazione con sistema di allarme esistente:  Si  No

Allarme locale richiesto:  Si  No

#### Dispositivi di raffreddamento:

Vetrine frigo  Chiusi  Celle frigo

Altro: \_\_\_\_\_

Numero dispositivi: \_\_\_\_\_ Numero ventole: \_\_\_\_\_

Intervallo di temperatura refrigeratori: \_\_\_\_\_

Contenuto refrigeratori: \_\_\_\_\_

Lunghezza ciclo di scongelamento: \_\_\_\_\_

#### Umidità:

Numero di sedi: \_\_\_\_\_

Impostazione alta: \_\_\_\_\_ Impostazione bassa: \_\_\_\_\_

#### Rilevamento acqua:

Numero di sedi: \_\_\_\_\_

### Step 3 - Scegliere quantità prodotti

EA200 Console (1 sensore temp. cablato on-board d'ingresso)  
 EA400 Console (4 sensori cablati d'ingresso)  
 EA800-ip Console (4 sensori cablati, 8 sensori wireless)  
 TEMP-L-S Sensore bassa temperatura, acciaio inox  
 TEMP-L-W Sensore bassa temperatura, impermeabile  
 TEMP-H-S Sensore alta temperatura, acciaio inox  
 TEMP-H-W Sensore alta temperatura, impermeabile  
 TEMP-UL-S Sensore temperatura ultra bassa, acciaio inox  
 TEMP-G-B Bottiglia di glicerina da 6 oz e gommino ad occhio  
 EA-WTS Sensore temperatura, wireless  
 EA-WHS Sensore umidità, wireless  
 EA-WMFS Sensore multi funzione, wireless  
 HA-III+ Humid-Alert® sensore umidità elettronica WaterBug®  
 W-S-S Sensore acqua, supervisionato  
 W-UC-S WaterBug® sensore acqua sotto tappeto, supervisionato  
 Sensore con connessione 4-20 mA

\_\_\_ Sala computer  
\_\_\_ Scalda acqua  
\_\_\_ Controllo HVAC  
\_\_\_ Altro: \_\_\_\_\_

\_\_\_ Controllo calore/vibrazioni  
\_\_\_ Livestock Facility  
\_\_\_ Magazzini

Email, testi e segnalazioni	Si	No
Registrazione dati richiesta:	Si	No
Calibrazione NIST richiesta:	Si	No

**Congelatori:**

\_\_\_ Vetrine frigo      Chiusi      Celle frigo  
\_\_\_ Altro: \_\_\_\_\_

Numero congelatori: \_\_\_\_\_ Numero ventole: \_\_\_\_\_  
Intervallo di temperatura congelatori: \_\_\_\_\_  
Contenuto congelatori: \_\_\_\_\_  
Lunghezza ciclo di scongelamento: \_\_\_\_\_

**Gas tossici:**

Tipo di gas: \_\_\_\_\_  
Unità di misura: \_\_\_\_\_

Altro: \_\_\_\_\_

**Step 4 – Posizionamento sensore**

Creare un diagramma del posizionamento dei sensori



# WINLAND™ ELECTRONICS, INC.



**Supporto tecnico** - [techsupport@winland.com](mailto:techsupport@winland.com)

**Supporto INSIGHT** - [insightsupport@winland.com](mailto:insightsupport@winland.com)

**Servizio clienti** - [customerservice@winland.com](mailto:customerservice@winland.com)



1-800-635-4269

1950 Excel Drive, Mankato, MN 56001

[www.winland.com](http://www.winland.com)