

# WINLAND<sup>TM</sup> ELECTRONICS, INC.

**Especialistas en el  
monitoreo del ambiente**

**INSIGHT**



**ENVIROALERT<sup>®</sup>**

**WATERBUG<sup>®</sup>**



**TEMP<sup>°</sup>ALERT<sup>®</sup>**

# Winland Electronics, Inc.

Líder en la industria del monitero crítico  
mediante dispositivos

Los productos que incluyen **EnviroAlert**,  
**WaterBug**, **TempAlert** han sido diseñados  
internamente para monitorear las condi-  
ciones críticas de las industrias  
como lo son la salud / médica, supermercado  
/ servicio de alimentos , comercial / industri-  
al, así como agricultura y residencial.

## Especialidades

Soluciones de monitoreo ambiental usando  
dispositivos de monitoreo de Winland en  
una condición crítica  
Dispositivos de vigilancia

A hand holding a magnifying glass over a white electronic device, likely a security alarm component. The background is a blurred grey surface.

**Oficinas centrales** en Mankato, MN

**Fabricado orgullosamente en los E.U.A.**

Los productos de Winland son compatibles con cualquier sistema de alarma alambrado o inalámbrico y son disponibles a través de distribuidores mundialmente.

**Donde comprar**

Visit [www.winland.com](http://www.winland.com)

Para encontrar un distribuidor en su área.

# INDUSTRIAS

Nuestro software revolucionario le permitirá la respuesta posible más rápida a cualquier problema relacionado con el equipo, protegiendo su inversión en inventario, manteniendo el cumplimiento de las regulaciones gubernamentales, evitar multas y demandas costosas y proteger su reputación.

## Centros de salud



El sistema de Winland **INSIGHT\*** es un servicio de monitoreo de condiciones críticas basado en la nube, automatizado y disponible dentro de la industria de la salud.

Proporciona la detección temprana de las amenazas ambientales a sus activos percederos, asegurando que las normativas y estándares de la salud se mantengan continuamente.

## Farmacéutico



No existe un compromiso cuando se trata de los estándares farmacéuticos. La seguridad es de suma importancia para sus clientes y su reputación.

Proteja sus activos percederos y posicione como líder en la industria en el cumplimiento normativo.

*\* Se requiere el pago de una suscripción mensual*

## Centros de investigación



La tecnología de Winland es esencial para su centro de investigación , proporcionando la detección temprana de amenazas en sus activos de alto riesgo y asegurando que las normas se respeten de una forma continua. Winland no se deja intimidar en el prospecto de poder monitorear sus delicados activos mediante un servicio de monitoreo automatizado basado en la nube para condiciones críticas.

## Servicio de comidas



Proteja sus activos perecederos y su reputación mediante el Winland **INSIGHT\***. La tecnología Winland es esencial para cualquier programa integral de seguridad alimentaria.

## Agricultura



Con la mayoría de los centros agrícolas y agricultura industrial americana y su crecimiento en las instalaciones de invernadero, el sistema de Winland's **INSIGHT\*** es esencial para un buen rendimiento.

## Fabricación



La tecnología de Winland proporciona la detección temprana de amenazas ambientales en sus activos. Le permite iniciar la solución posible más rápida a cualquier problema relacionado con el equipo, protegiendo su inversión en el inventario y mantener el cumplimiento de las regulaciones gubernamentales.

# Solución de monitoreo para un entorno crítico

## INSIGHT

La libertad recientemente encontrada viene completa con muchas opciones - sus opciones. Diseñe los planes de respuesta, reciba alertas de excepción y genere y distribuya reportes prácticamente de la forma que quiera. Monitoree las condiciones ambientales críticas de dos maneras - en línea mediante un computadora o un dispositivo inteligente para el acceso de datos en tiempo real, e / o integre la solución mediante un proveedor de monitoreo sistema de seguridad las 24 horas al día.



### La respuesta correcta

Desarrollar planes de respuesta personalizados paso a paso para todo tipo de incidentes. Establecer protocolos estandarizados por ubicación, duración del incidente, tipo de producto - y más - con unos pocos clics del sistema..

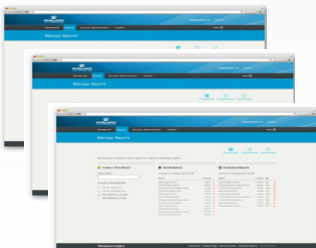
El sistema automáticamente generará un reporte del incidente que se distribuirá inmediatamente después de que se complete la respuesta .



### Informes y análisis

Capacidades robusta mediante reportes configurable y personalizados que se pueden acceder cuando se requiera o distribuya a individuos y grupos en específicos intervalos mediante informes programados. Seis de los informes generados mas comunes por el sistema incluyen:

- Reporte detallado del sensor
- Reporte resumido detallado del sensor
- Reporte de acuse de recibo.
- Reporte de alerta por sitio
- Reporte de alerta por dispositivo
- Resumen de la respuesta de alerta



### Alertas de excepción, seis maneras

Cuando un sensor falla fuera de su umbral, las notificaciones pueden enviarse a los destinatarios en cualquiera de las formas en que los usuarios configuren su preferencias de notificación..

Notificación visual del sistema dentro del panel de control

Correo electrónico

Mensaje de texto

Alarma visual o audible en su edificio.

Notificación de alerta transmitida a estación de monitoreo de el proveedor de seguridad

Integre la notificación de alerta en sistemas de terceros o propietarios



# Seguro y sencillo bajo un mismo techo



## Administración empresarial flexible

Su estructura empresarial configurable simplifica la administración remota de dispositivos en múltiples sitios o dentro de diferentes grupos organizativos.



## Integración simplificada

La integración de los relés de alerta a cualquier sistema de seguridad alámbrado o inalámbrico es fácil y permite la supervisión continua. API estándar \*

(Basados en servicios web seguros) facilitan la extracción de datos de **INSIGHT** y la integración con otras aplicaciones

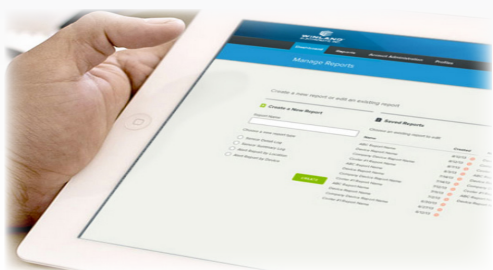
\*Disponible bajo solicitud .



## Sistema de seguridad robusto

La solución de Winland protege los datos almacenados y transmitidos de su sistema de seguridad , su integridad y privacidad.

Se trata de una plataforma basada en la nube con infraestructura en niveles y una aplicación basada un un sistema protocolos de comunicación propietario ,encriptado y datos de tráfico SSL .



# ENVIROALERT® EA800-ip

## Solución de monitoreo por red IP para condiciones críticas y protección de activos.

El EnviroAlert® EA800-ip proporciona doble vía para el monitoreo remoto, recibe y ve los datos en tiempo real de hasta doce sensores (hasta 8 inalámbricos, y 4 alambrados) para temperatura, humedad, agua, gases, presión, contactos secos y mucho más. La configuración de los sensores puede ser modificada mediante una conexión del Internet, eliminando la necesidad de estar en sitio para efectuar los ajustes o un servicio de reparación de averías. Las industrias que se benefician y brindan tranquilidad las 24 horas al día incluyen servicios médicos, farmacéuticos, HVAC, servicios de comida , alta tecnología y más.

## Consola EA800-ip

La consola de monitoreo es habilitada mediante un sistema de conexión ethernet y recibe y graba automáticamente los datos de los sensores alambrados e inalámbricos.





## Frecuencia de recolección de datos

- Usuario de interfase intuitiva .
- Pantalla LCD gráfica 128 x 64 con fondo azul que parpadea en una conexión de alarma.
- Se pueden agregar un sensor de 4-20 mA (presión, flujo de aire , CO<sub>2</sub>, etc.)
- Frecuencia inalámbrica de 2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canales
- Bloqueo de programación protegida por contraseña
- Zumbador piezo electrónico integrado.

## Conectividad mediante ethernet

- 5 a 120 minutos mediante ethernet
- Monitoreo de múltiples sitios desde cualquier lugar (con la compra adicional de un panel EA800-ip y sus sensores)
- El sistema **INSIGHT** basado en la nube requiere el pago de una suscripción mensual.

## Acceso remoto a

- Programación
- Visualización de datos en tiempo real
- Registro de datos de sensores, alarmas para un informe de auditoría
- Generación de reportes automáticos
- Sensores de temperatura, humedad, presencia de agua, gases, contacto seco
- Notificación de alarmas mediante un mensaje de texto, correo electrónico, relé de contacto seco y una sirena local.

## Registro de datos

- Datos del sensor
- Historial de eventos y alarmas.

## Certificaciones del producto.

- CE
- TUV

## Sensores inalámbricos

- Los sensores inalámbricos trabajan con la consola EA800-ip
- Distancia de transmisión es de 45 pies a 100 pies en interiores (los resultados pueden variar)
- Tiempo de vida de la batería de hasta 1 año. (notificación de alarma cuando la batería esté con poca energía )
- No se use en enfriadores/congeladores ; en lugar de eso use una sonda alambrada o con una sonda remota EA-WMFS .

### EA-WTS

Sensor de temperatura inalámbrico, monitorea la temperatura ambiente



### EA-WHS

Sensor de humedad inalámbrico, monitorea la humedad relativa del lugar.



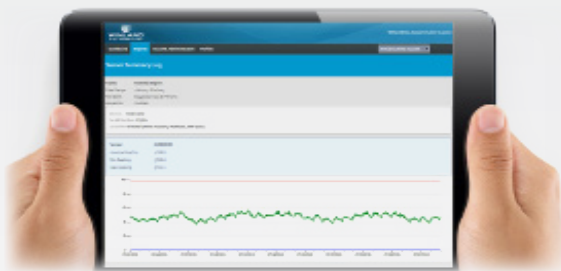
### EA-WMFS

Sensor inalámbrico multifunción, requiere sonda remota para detectar diversas condiciones (las sondas se venden por separado).



*Se muestra el EA-WMFS ,  
la sonda TEMP-H-S, se vende  
por separado*

<b>EnviroAlert®</b>	<b>EA800-ip</b>
Ethernet	10/100BASE-TX/FX; totalmente compatible con el estándar IEEE802-3u
Requerimientos de energía	11 a 26 VDC @ ≤500mA
Entradas de sensores remotos	12 total (4 cableados y 8 inalámbricos)
Salidas de alarma	8 – relés tipo C (configurable) – Máximo 30 VDC @ 1 Amp resistivo
Salida de alarma auxiliar	1 relé tipo C (N.O./N.C.) (No-configurable) Max 30 VDC @ 1 Amp resistivo
Frecuencia inalámbrica	2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canales Ver manual del usuario para más información.
Rango de operación	32 a 122° F (0 a 50° C) Uso solamente para interiores
Zumbador piezo eléctrico	88dBa @ 10cm @ 12VDC, duración continua.
Peso	1 libra (0.45 kg)
Dimensiones	8.13 x 5.52 x 1.93" (20.6 x 14.0 x 4.9 cm)
Material de la caja	ABS
Montaje	Caja eléctrica estándar o montaje en superficie



<b>Sensores inalámbricos EA800-ip</b>	<b>EA-WTS (Temp)</b>	<b>EA-WHS (Humedad)</b>	<b>EA-WMFS (Multi función)</b>
Monitoreo capacidad rango de detección	32 a 122° F (0 a 50° C)	5 a 95% R.H. ±5% @ 10-90% RH, 77° F	Sensor remoto dependiente.
Requisitos de energía	Energía de la batería: 2 baterías- alcalinas -AA   Energía en línea : 12 VDC @ ≤100mA		
Entradas de sensores remotos	N/A		Requiere sensor remoto.
Rango de operación	32 a 122° F (0 a 50° C) Ambiente sin condensación. No debe utilizarse en los refrigeradores / congeladores		
Vida útil de la batería	Alcalina hasta 1 año (no incluida)		
Frecuencia inalámbrica	2.405 GHz - 2.480 GHz, 16 canales Consulte el manual del propietario para obtener más información		
Distancia de transmisión	45 a 100 pies en interiores (los resultados pueden variar)		
Peso	0.25 libras (0.11 kg)		
Dimensiones	3.67 x 2.65 x 1.17" (9.3 x 6.7 x 2.9 cm)		
Material de la caja	ABS		
Montaje	Montaje en superficie		

# Monitoreo avanzado para entornos críticos

Ya sea que se trate de una aplicación residencial o comercial, el EnviroAlert® proporciona la flexibilidad para controlar simultáneamente la temperatura, la humedad y / o agua en uno o más ambientes críticos ( las sondas sensores se venden por separado ). Con una salida de relé designada para cada zona, el EnviroAlert® activará las alarmas, marcadores telefónicos, transmisores, etc.

## Otras características especiales

- Configuración de usuario amigable
- Memoria de ocho eventos de alarma con hora y fecha.
- Salida de relé auxiliar para alarma local
- Función de silencio de alarma auxiliar con temporizador de 10 minutos
- Configuración de bloqueo a prueba de manipulaciones

## Cada zona cuenta con

- Retardo de tiempo de alarma de 120 minutos para evitar falsas alarmas (ciclos de descongelación del congelador ,puerta de apertura y de cierre,etc)
- Ajuste de calibración de offset  
Puntos de ajuste de configuración de altos/ bajos para temperatura y humedad
- Los relés de salida pueden configurarse para ser inicialmente activados o desactivados.

EnviroAlert®	EA200-12	EA200-24
Requerimientos de energía	11 a 14 VCD @ 120mA	23 a 26VCD @ 120mA
Entradas de sensor remotas	1 (Zona 2)	
Sensor de temperatura integrado.	32 a 122° F (0 a 50° C)	
Rango de operación	32 a 122° F (0 a 50° C)	
Ajuste del límite del rango bajo y alto	-58 a 299° F (-50 to 150° C)	
Salidas de alarma (configurables)	2 relés tipo C (N.O./N.C.) 1A @ 30 VCD	
Salida de alarma auxiliar	1 relé tipo C (N.O./N.C.) (No-configurable)	
Peso	.55 lb (0.25 kg)	
Dimensiones	6 x 4.75 x 1.25" (15.24 x 12.07 x 3.18 cm)	
Material de la caja	ABS	
Montaje	Caja eléctrica estándar doble montaje en superficie	

# ENVIROALERT. EA200

## EA200-12

12VDC

## EA200-24

24VDC



Monitoreo de dos zonas con sensor de temperatura .La primera zona está integrada en el mismo panel . La segunda zona requiere una sonda remota ya sea para temperatura, humedad y, o detección de agua. El EA200 permite sólo una sonda de detección externa conectada al sistema.

# ENVIROALERT. EA400

## EA400-12

12VDC

## EA400-24

24VDC



Cuatro zonas de monitoreo con operación simultánea de cualquier combinación de sonda remota de elección ya sea para temperatura, la humedad o la detección de agua. El EA400 permite hasta 4 sondas de detección externas para ser conectadas , no incluye ningún sensor integrado.

### EA400-12

12 VCD @ < 200mA

### EA400-24

24 VCD @ < 200mA

4 (Zona 1-4)

N/A

32 a 122°F (0 a 50°C)

-58 a 299°F (-50 a 150°C)

4 relés tipo C (N.O./N.C.)

1A @ 30 VCD

1 relé tipo C (N.O./N.C.) (No-configurable)

.60 lb (.27 kg)

6 x 4.75 x 1.25" (15.24 x 12.07 x 3.18 cm)

ABS

Caja eléctrica estándar doble montaje en superficie

## Sensores

### Temperatura

Las sondas remotas están disponibles para rangos de temperaturas altas y bajas, así como de acero inoxidable u opciones a prueba de agua. Estas pueden acomodarse a muchas aplicaciones : refrigeradores y congeladores, salas de cómputo y equipos informáticos, sitios con torres para celulares, casas residenciales y vacacionales, etc. (precisión de la sonda :  $\pm 0,5^{\circ} \text{C}$ )

TEMP-H-S



TEMP-H-W



TEMP-UL-S  
(Solo EA800-ip)



TEMP-L-S



TEMP-L-W



### Humedad

El EnviroAlert® proporcionará una lectura de humedad relativa para monitorear ambientes críticos : invernaderos, humidificadores, almacenamiento de documentos, salas de cómputo, sitios de torre para celulares, almacenaje de muebles, bodegas de vinos, etc. Para uso en entornos sin condensación. NO se utilice en un enfriador o congelador .

HA-III+



## Agua

Reduce al mínimo los daños causados por fugas de agua . Es ideal para utilizarse en aplicaciones con lavaderos, bombas para el pozo del sótano, todas las áreas de drenaje, aulas de informática, áreas de almacenamiento de documentos, almacenes, bandeja del condensador del aire acondicionado A/ C, etc.

W-S-S



W-UC-S



### Sensores alambrados y accesorios de EnviroAlert®

TEMP-L-S	Sonda de baja temperatura de acero inoxidable (azul) -58 a 158F ( -50 a 70 ° C )
TEMP-H-S	Sonda de alta temperatura de acero inoxidable (roja) 32 a 302F ( 0 a 150 ° C )
TEMP-L-W	Sonda de baja temperatura a prueba de agua (azul) -58 a 158°F ( -50 a 70 ° C )
TEMP-H-W	Sonda de baja temperatura a prueba de agua (azul) -58 a 158F ( -50 a 70 ° C )
TEMP-UL-S	Sonda de temperatura ultra baja de acero inoxidable (blanca) -148° a 32 ° F ( -100 a 0 ° C ) ** solo EA800 -ip **
TEMP-P-H	Gabinete para sonda de temperatura ( encaja solo en las sondas a prueba de agua ) *
TEMP-G-B	Botella de glicerina
TEMP-T-S	Tubo y soporte tipo Z
TEMP-S-K	Kit de empalme para cable plano
HA-III+	Sensor de humedad (5-95% RH)
W-S-S	Sensor de agua supervisado
W-UC-S	Sensor supervisado de agua para instalar debajo de la alfombra
EA-TBK	2 piezas de bloque del kit de terminales
12VDCT	12 VDC wall-mount power supply (500 mA max)

### Otros ambientes críticos

Monitoreo de gas, luz, temperaturas extremas, pH, presión, humedad en entornos de condensación, etc, mediante un sensor de 4-20mA usado en conjunto con nuestra consola

### EA800-ip

*Los sensores pueden extenderse hasta 1.000 pies desde la consola de EnviroAlert con alambre de par trenzado de 22 AWG.*

# WATERBUG®

## Sistema de detección de agua preferido por la industria

Elija entre los tres modelos WaterBug® para una detección confiable de agua. Ideal el bombeo de agua del sótano, áreas de drenaje y almacenamiento, salas de computación, áreas de almacenamiento de documentos, almacenes y sistemas de rociadores. Los sensores WaterBug® funcionan cuando se forma un puente conductor entre dos contactos.



### WB-200

Utilícelo en conjunto con el panel de alarma, campana, transmisor inalámbrico, etc. Pueden conectarse hasta 6 sensores cableados en modo paralelo de hasta 100' (30.48 m) desde la unidad para una protección más amplia.

- Cableado con alimentación
- Incluye un sensor de superficie estándar sin supervisión (W-S-U)
- Acepta estándar sin supervisión bajo sensores de alfombra (W-UC-U)
- Una salida de relé tipo C (N.O./N.C.)

Cuando el agua alcanza un sensor WaterBug®, este activa un relé para enviar la señal; alarmas, campanas, transmisores inalámbricos, etc.



<b>WaterBug®</b>	<b>WB-200</b>
Consumo de corriente (modo pasivo)	12, 24 VCD @ 35mA 12, 24 VAC @ 100mA
<b>La alarma no sonará debido a una alta humedad o condensación</b>	
Duración de la batería	N/A
Rango de operación	Consola y sensor 32 a 140°F (0 a 60°C)
Salida	1 relé tipo C (N.O./N.C.) 1 Amp @ 30 VCD, resistivo 1 Amp @ 24 VAC, resistivo
Zumbador	N/A
Sensores incluidos	1 sensor de superficie no supervisado (W-S-U)
Distancia máxima recomendada entre la consola y las sondas	1-2 sensores; max 200' (61 m) por cada 3-6 sensores; max 100' (30.5 m)
Dimensiones de la sonda (superficie)	2 x 3 x .88" (5.1 x 7.6 x 2.2 cm)
Dimensiones de la sonda (debajo de la alfombra)	2 x 3 x .18" (5.1 x 7.6 x .5 cm)
Peso de la consola	.35 oz (0.10 kg)
Dimensiones de la consola	3.15 x 2.36 x 1.18" (80 x 60 x 30 mm)
Montaje	Bisagras para montaje

*Los sensores se pueden extender a la distancia máxima recomendada (véase más arriba) de las consolas WaterBug utilizando un cable de par trenzado de 22 AWG.*

<b>Sensores WaterBug®</b>		EA200	EA400	EA800-ip	EA-WMFS	WB200
W-S-S	Sensor estándar de superficie del agua - Supervisado	✓	✓	✓	✓	
W-S-U	Sensor estándar de superficie del agua Sin supervisión					✓
W-UC-S	Sensor estándar para agua bajo la alfombra - Supervisado	✓	✓	✓	✓	
W-UC-U	Sensor estándar para agua bajo la alfombra - Sin supervisión					✓



W-S-S  
W-S-U



W-UC-S



W-UC-U

# TEMP°ALERT®

## Operación poderosa para climas controlados

Protección confiable y económica de temperatura para sistemas de seguridad residenciales o comerciales.

Unidades cableadas en modo paralelo para una cobertura simple y de área amplia. Ideal para salas de computo, casas residenciales / vacacionales, invernaderos, edificios para el cuidado de animales y edificios desatendidos. No debe utilizarse en el monitoreo de un refrigerador / congelador, en lugar de eso elija un EnviroAlert® con sonda.

### TA-1

Monitor para temperatura con límites para valores de alto y bajo, con un rango de temperatura aceptable y con manecillas para el alto y bajo.

- Los puntos ajustables para alto y bajo activarán virtualmente cualquier panel de alarma, discador or alarma inalámbrica
- Contactos secos enchapados en oro tipo N.O.
- No requiere alimentación para su operación



### TA-2HL

El mismo rango de temperatura que el TA-1 y con una característica adicional que proporciona salidas separadas para los ajustes de alto y bajo.

- Salidas de alarma para el alto y bajo • El cable de señal de 15' (4.57 m) sale desde la parte posterior de la unidad para un aspecto limpio.
- Estilo retro ( antiguo)
- Contactos secos enchapados en oro tipo N.O.
- No requiere alimentación para su operación



### MTA-1

Monitoreo de temperatura elegante y económico de bajo perfil.

- Los puntos para alto y bajo activarán virtualmente cualquier panel de alarma, discador u alarma inalámbrica
- Salidas de temperatura separadas para alto y bajo.
- Perfil elegante de 1" (2.54 cm)
- Contactos secos enchapados en oro tipo N.O.
- No requiere alimentación para su operación



## TA-40
















Monitoreo simple de baja temperatura. Perfecto para hogares residenciales y vacacionales, o edificios desatendidos. El bajo costo hace sea fácil de añadir redundancia a un sistema.

- Se activará virtualmente con cualquier panel de alarma, discador y alarma inalámbrica.
- Los contactos secos N.C. se activarán a temperaturas superiores a 39.2°F (4°C)
- Pequeño tamaño para una apariencia discreta
- No requiere alimentación en su operación



TempAlert®	TA-1	TA-2HL	MTA-1	TA-40
Requerimientos de alimentación	No requiere alimentación para su operación			
Rango de ajuste para el límite de bajo	-30 a 120°F (-34 a 49°C)		30 a 90°F (-1 a 32.2°C)	N/A
Rango de ajuste para el límite de alto	-20 a 130°F (-29 a 54°C)		40 a 100°F (4 a 37.7°C)	N/A
Configuración fija	N/A			N.O. ≤ 39.2°F (4°C)
Temperatura mínima de Span	10° - Distancia recomendada entre los puntos alto y bajo			N/A
Precisión de la temperatura	±3°F (±1.7°C)			±5.4°F (±3°C)
Tiempo de respuesta de temperatura	TC = 14 minutos			N/A
Elemento sensor de temperatura	Bobina bimetalica			bimetalica
Salidas (no para usar con alto voltaje)	Contactos secos enchapados en oro tipo N.O.			N.C. contacto seco
Clasificación del contacto de salida	12VCD @ 50mA			Voltaje ≤ 24V AC/DC Corriente ≤ 200mA
Rango de operación	32 a 122°F (0 a 50°C) Solo en ambientes sin condensación			

# Guía de productos y accesorios

Descripción / nombre del modelo	EA200-12
 Sensor de alta temperatura SS TEMP-H-S	✓
 Sensor de baja temperatura SS TEMP-L-S	✓
 Sensor de alta temperatura a prueba de agua TEMP-H-W	✓
 Sensor de baja temperatura a prueba de agua TEMP-L-W	✓
 Sensor de ultra baja temperatura TEMP-UL-S	
 Botella de glicerina TEMP-G-B	✓
 Tubo y soporte - Z TEMP-T-S	✓
 Kit para empalme de cable plano TEMP-S-K	✓
 Gabinete para sonda de temperatura TEMP-P-H ( para usarse con TEMP-H-W y TEMP-L-W)	✓
 Sensor inalámbrico EA-WTS, EA-WHS, EA-WMFS (Temperatura, humedad, y uso múltiplo)	
 Sensor de humedad HA-III+	✓
 Sensor de agua no supervisado W-S-U Sensor de agua supervisado W-S-S	✓
 Sensor agua uso debajo/alfombra no supervisado W-UC-U Sensor agua uso debajo de la alfombra supervisado W-UC-S	✓
 Zumbador remoto BZ1	✓
 Kit de bloque de terminales de 2 piezas EA-TBK	✓

Las sondas Winland de temperatura , presencia de agua y humedad pueden extenderse utilizando par trenzado 22 AWG .

Garantía limitada de los productos Winland : 1 año

EA400-12	EA800-ip	WB-200
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
✓	✓	
	✓	
✓	✓	
		✓
✓	✓	
		✓
✓	✓	
✓	✓	✓
✓		

para extenderlos usando cable de red por favor contacte [techsupport@winland.com](mailto:techsupport@winland.com)



# Datos para la aplicación de condiciones críticas

## Paso 1 - Evaluar los lugares de trabajo para las aplicaciones de monitoreo de condiciones críticas

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Almacenaje de productos farmacéuticos | <input type="checkbox"/> Servicio almacenaje de alimentos |
| <input type="checkbox"/> Almacenaje de sangre/plasma           | <input type="checkbox"/> Enfriador Deli                   |
| <input type="checkbox"/> Cuartos limpios                       | <input type="checkbox"/> Congeladores                     |
| <input type="checkbox"/> Otro: _____                           | <input type="checkbox"/> Otro: _____                      |

## Paso 2 - Determine los requerimientos del cliente

- Integrar a un sistema de alarma existente :  Sí  No  
Alarma local requerida:  Sí  No

### Enfriadores:

- Fácil acceso  Caja cerrada  Cámara frigorífica  
 Otro: \_\_\_\_\_

Cuenta enfriador: \_\_\_\_\_ Cuenta de abanico: \_\_\_\_\_

Rango temp enfriador: \_\_\_\_\_

Contenido del enfriador: \_\_\_\_\_

Longitud del ciclo de descongelación: \_\_\_\_\_

### Humedad:

Número de lugares : \_\_\_\_\_

Ajuste alto: \_\_\_\_\_ Ajuste bajo: \_\_\_\_\_

### Detección de agua:

Numero de lugares: \_\_\_\_\_

## Paso 3 –Selecciones la cantidad del producto

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> EA200     | Consola (sensor de temp integrado/1 entrada sensor alambrada) |
| <input type="checkbox"/> EA400     | Consola (4 entradas de sensor alambradas)                     |
| <input type="checkbox"/> EA800-ip  | Consola (4 sensores alambrados, 8 sensores inalámbricos)      |
| <input type="checkbox"/> TEMP-L-S  | Sensor de baja temperatura acero inoxidable                   |
| <input type="checkbox"/> TEMP-L-W  | Sensor de baja temperatura, a prueba de agua.                 |
| <input type="checkbox"/> TEMP-H-S  | Sensor de alta temperatura , acero inoxidable                 |
| <input type="checkbox"/> TEMP-H-W  | Sensor de alta temperatura , a prueba de agua                 |
| <input type="checkbox"/> TEMP-UL-S | Sensor de ultra baja temperatura,acero inoxidable             |
| <input type="checkbox"/> TEMP-G-B  | Botella 6 oz de glicerina y tapa de ojal                      |
| <input type="checkbox"/> EA-WTS    | Sensor de temperatura , inalámbrico                           |
| <input type="checkbox"/> EA-WHS    | Sensor de humedad, inalámbrico                                |
| <input type="checkbox"/> EA-WMFS   | Sensor multi-función, inalámbrico                             |
| <input type="checkbox"/> HA-III+   | Sensor electrónico de humedad                                 |
| <input type="checkbox"/> W-S-S     | Sensor para agua supervisado WaterBug®                        |
| <input type="checkbox"/> W-UC-S    | Sensor WaterBug® agua uso debajo/alfombra no supervisado      |
| <input type="checkbox"/>           | Sensores con una conexión de 4-20 mA                          |

Cuarto de computo  
 Calentadores de agua caliente  
 Monitoreo HVAC  
 Otro: \_\_\_\_\_

Monitoreo calor/vibración  
 Servicio de ganadería  
 Bodega

Correos textos y reportes  Si  No  
Registro de datos necesario:  Si  No  
Calibración del NIST requerida  Si  No

**Congeladores :**

Fácil acceso  Caja cerrada  Cámara frigorífica  
 Otro: \_\_\_\_\_

Cuenta enfriador: \_\_\_\_\_ Cuenta de abanico: \_\_\_\_\_  
Rango temp enfriador: \_\_\_\_\_  
Contenido del enfriador: \_\_\_\_\_  
Longitud del ciclo de descongelación: \_\_\_\_\_

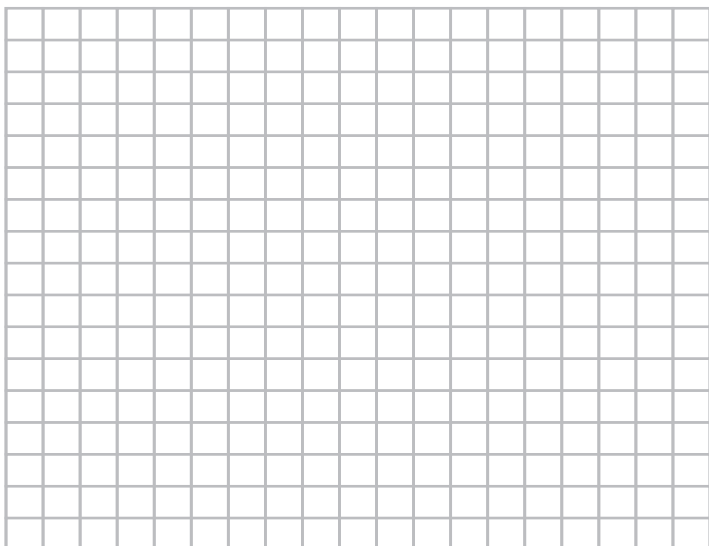
**Gases tóxicos:**

Tipo de gas: \_\_\_\_\_  
Unidad de medida: \_\_\_\_\_

**Otro:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Paso 4 – Colocación del sensor**

Crear diagrama de ubicaciones de sensores



# WINLAND™ ELECTRONICS, INC.



**Soporte técnico** - [techsupport@winland.com](mailto:techsupport@winland.com)

**Soporte INSIGHT** - [insightsupport@winland.com](mailto:insightsupport@winland.com)

**Servicio al cliente** - [customerservice@winland.com](mailto:customerservice@winland.com)



1-800-635-4269

1950 Excel Drive, Mankato, MN 56001

[www.winland.com](http://www.winland.com)